

霍尼韦尔安全产品**Honeywell Safety Products**

上海市张江高科技园区
李冰路 430 号
邮编: 201203

No 430, Li Bing Road,
Zhangjiang High-Tech Park,
Shanghai 201203, China

电话: +8621 28942000
传真: +8621 60930117

Tel: +8621 28942000
Fax: +8621 60930117

NORTH手套箱手套 检漏测试方法

1 范围:

本测试方法仅适用于HONEYWELL出品的NORTH（诺斯）手套箱手套。

2 原理:

将手套内部充满压力空气, 经过一定时间橡胶膨胀后压力相对稳定时, 检测压力变化率。

3 取样参数:

不同材质受压后随时间、温度、湿度变化而不同, 全新与使用过产品性能参数会产生变化, 需确定测试样物理性能参数, 如: NORTH CSM(氯磺化聚乙烯橡胶)手套箱手套

厚度: 0.38mm (单层、三点)
硬度: 64 Shore A(邵氏)
极限拉伸强度: 18.2 MPa (2640 psi)min
极限延长 %: 680
拉伸力 500%: 17.2 MPa (2500 psi) min
抗撕裂强度: 37.1 N
抗刺穿强度: 1920 N/in

4 测试装置:

- 4.1 手套对接口, 确保连接密闭不脱落;
- 4.2 空气泵, 可提供范围在0kPa~3kPa(至少);
- 4.3 压力表, 测量范围在0kPa~10kPa, 测量精度为10Pa;
- 4.4 压力调节控制装置;
- 4.5 数据记录及存储装置(必要时);

5 测试方法:

- 5.1 取出样品, 记录手套的识别代码、批号、尺寸, 外观常规目视检查, 如果手套有破损、裂缝和破洞, 则直接确定不合格;
- 5.2 将手套袖口牢固密封, 确保1500Pa保持密封不脱落;
- 5.3 调整测试参数:
 - 5.3.1 膨胀后稳定压力1000Pa~1500Pa (0.3mm<厚度<0.5mm) /2000Pa~2500pa (0.5mm<厚度<1.0mm)
 - 5.3.2 温度波动±2℃,

霍尼韦尔安全产品**Honeywell Safety Products**

上海市张江高科技园区
李冰路 430 号
邮编: 201203

No 430, Li Bing Road,
Zhangjiang High-Tech Park,
Shanghai 201203, China

电话: +8621 28942000
传真: +8621 60930117

Tel: +8621 28942000
Fax: +8621 60930117

5.3.3 湿度55~80%，无风；

5.3.4 加压初检：

需要反复多次充气以抵消手套因压力而产生的膨胀，压力趋于稳定开始计时，常规计时：10~15秒钟压力降低5%/15~30秒钟压力降低10%为合格，不合格品需暂存进行复检。

5.3.4 复检：

初检不合格品需进行复检，将反复充气次数增加，目标稳定压力提高30%，计时延长30%，压力会与初检时呈现相类似渐变轨迹而非持续下降，可常规判定是否合格。

5.3.5 确定破损点（必要时）：

经过复检不合格品，将压力再次提高30%，计时再次延长30%，可以通过听漏气声音或用洁净纸（布）在表面慢慢移动看飘动变化，也可用肥皂水涂于表面，直观确定破损点。

6 检测实例：

型号/批次：7Y1532A/DB3198 厚度/直径：0.38mm /180mm 目标压力：1000Pa

经过多次加压，压力趋于稳定状态后，开始进行测试，初始压力值为1075Pa，计时1分钟后结束压力值为1020Pa，压力值相对降低5%，判定手套检漏合格。

注：

1. 以上方法经生产工厂以及中国总部检测验证通过，仅用于本集团手套检漏。
2. 测试标准与方法符合GB/T 25915.7-2010/ISO 14644-7:2004与CE0598(CE0120 EN374)要求。
3. 不同材质手套需要分别确定物理性能参数。
4. 手掌部位与袖口部位受压不同，在内部压力低500Pa时，手掌部位破损不易检出。
5. 充气至少3次及以上，预充压需大于目标稳定压力，用于抵消橡胶膨胀。
6. 膨胀会因压力增加、时间延长而趋于平稳，需要根据性能参数多次反复总结积累数据（单位压强变化）。
7. 合格判定可随时间长短变化而调整，但不可低于最低值。
8. 有破损点的手套压力无法实现趋于平稳，会持续急速下降。
9. 协作单位技术支持：苏州颢泰商贸有限公司

霍尼韦尔安全防护设备（上海）有限公司

